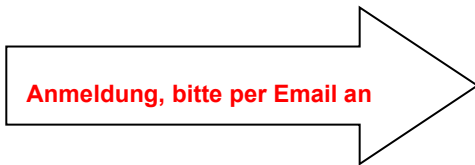


ENERGIE | BAUEN | WOHNEN | UMWELT

12. Energiespartage

Bethanien Center Neubrandenburg | 5. bis 7.11.2020



management für energie + umwelt
info@dr-michael-vollmer.de

Machen Sie vollständige Angaben. Die mit * gekennzeichneten Angaben werden im selben Wortlaut für den Eintrag in das Ausstellerverzeichnis übernommen.

Firmenbezeichnung *	
Straße, Postleitzahl, Ort	
Internet *	www.
Ansprechpartner + Mobil Nr.	
E-Mail für Messeinfos	
Ausstellungsgegenstände *	

Bestellung für drei Messetage

Bitte ankreuzen	Ausstellungsfläche	Gesamt	Preis pro m²	Standmiete
	3m (Front) x 3m (Tiefe)	9 m ²	62,00 €	558,00 €
	4m oder 5m (Front) x 3m (Tiefe)	m ²	60,00 €	€
	Freifläche größere oder kleinere Standfläche	Infos, gern auf Anfrage		
X	Eintrag Ausstellerverzeichnis + Servicepauschale, u.a. Strom, Werbung, Abfall			80,00 €
Gesamt		m²		€

Strom wird benötigt (bitte deutlich kennzeichnen!)

ja []

nein []

Preise zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer

Ort, Datum

Stempel / rechtverbindliche Unterschrift

Nach Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung per E-Mail. Organisatorische Messeinfos, u.a. zum Auf- und Abbau senden wir Ihnen vier Wochen vor Messebeginn per E-Mail zu. Es gelten die Ausstellungsbedingungen des Veranstalters.